

O.M.G. Tool Overview

FH



HT



BAH



VH



TA.CP



TSI/TSX



TA



T



MO



MT-TC-TC3



Made in Italy

Sistemi di foratura
Sistemi di foratura
Sistemi di foratura

L'azienda O.M.G. Srl è lieta di presentare in questa unica soluzione grafica tutti i suoi prodotti, interamente progettati e costruiti al suo interno.

Chi ci conosce da un po' di tempo avra' potuto notare l'evoluzione tecnica e strutturale di cui l'azienda è protagonista.

La nostra ampia gamma di prodotti si è ampliata e migliorata:

- **serie TA**, teste ad angolo
- **serie MO**, moltiplicatori di giri
- **serie HT**, torrette a revolver
- **serie VH**, teste multiple ad interassi variabili
- **serie TSI-TSX**, teste multiple per spuntatura ingranaggi
- **serie T**, teste multiple a giunti universali
- **serie MT, TC, TC3, TFS** esecuzioni speciali studiate e personalizzate per le più svariate applicazioni.
- **serie BAH**, teste ad angolo per grosse asportazioni studiate per l'industria militare, navale, aerospaziale ecc.
- **serie TA_CP**, teste ad angolo "Light Duty" studiate per contenere peso e costi.
- **serie FH**, teste a sfacciare studiate e realizzate per essere applicate su macchine utensili a CN.

È una dichiarazione d'intenti, l'esplicitazione della nostra mission: creatività e consulenza tecnica al servizio del cliente per aiutarlo a migliorare la propria produttività, affidabilità del servizio pre e post vendita con la garanzia di un'assistenza tempestiva e una sempre maggiore puntualità nelle consegne.

Ringraziamo con l'occasione tutti i clienti che hanno scelto i prodotti O.M.G., contribuendo così all'evoluzione degli stessi; un gradito benvenuto a tutti quelli che si rivolgeranno con fiducia a O.M.G., certi di avere un'azienda attenta alle singole esigenze e partecipe nelle più diverse attività produttive.

Un po' di storia.

L'azienda O.M.G. nasce negli anni '60 come laboratorio di piccole dimensioni specializzato nella progettazione e fabbricazione di teste multiple. La produzione era indirizzata, allora, verso tre prodotti: mandrini a maschiare, teste multiple a giunti universali e teste multiple ad assi variabili.

In seguito, sintonizzandosi con la grande evoluzione dell'industria metalmeccanica, anche l'azienda O.M.G. cresce e si sviluppa, partecipando alla diffusione di nuovi prodotti con le proposte più innovative e d'avanguardia in questo settore di ricerca e produzione.

Le tecnologie d'avanguardia nei processi produttivi e l'impiego di nuove tecniche computerizzate firmano la notorietà e l'immagine del marchio O.M.G.; un nome diffuso e conosciuto da tutte le aziende, piccole e grandi, un'immagine mai smentita ma sottolineata nelle numerose campagne pubblicitarie realizzate.

***Ringraziamo per l'attenzione,
O.M.G. Srl***



O.M.G. Srl is pleased to present, in a single graphic solution, its entire range of products, all designed and built inside its production facility. Those of you who have known us for some time will be well aware of the technical and organizational evolution that distinguishes our company.

Our range of products has been extended and upgraded:

- **series TA**, angle heads
- **series MO**, spindle speeders
- **series HT** revolver turret heads
- **series VH**, variable centre distance multispindle heads
- **series TSI-TSX**, gear chamfering multispindle heads
- **series T**, universal joint multispindle heads
- **series MT, TC, TC3**, TFS special executions studied and customized to satisfy the most different applications.
- **series BAH**, angle heads suitable for heavy machining studied for military industry, naval industry, aerospace industry, etc.
- **series TA_CP**, "Light Duty" angle heads studied to limit weight and costs.
- **series FH**, facing heads, a new choice for the market, studied and realized to be applied on CNC machine tools.

Our mission involves a declaration of intent: creativity and technical advice at the service of customers to enable them to upgrade their output and their before and after-sales service reliability through prompt assistance and increasingly more punctual delivery.

Allow us to take this opportunity to thank all those customers who have chosen O.M.G. products, thereby contributing to their evolution; a warm welcome too to those who turn with confidence to O.M.G. , a company that caters for individual requirements and is involved in a range of different manufacturing activities.

O.M.G. history

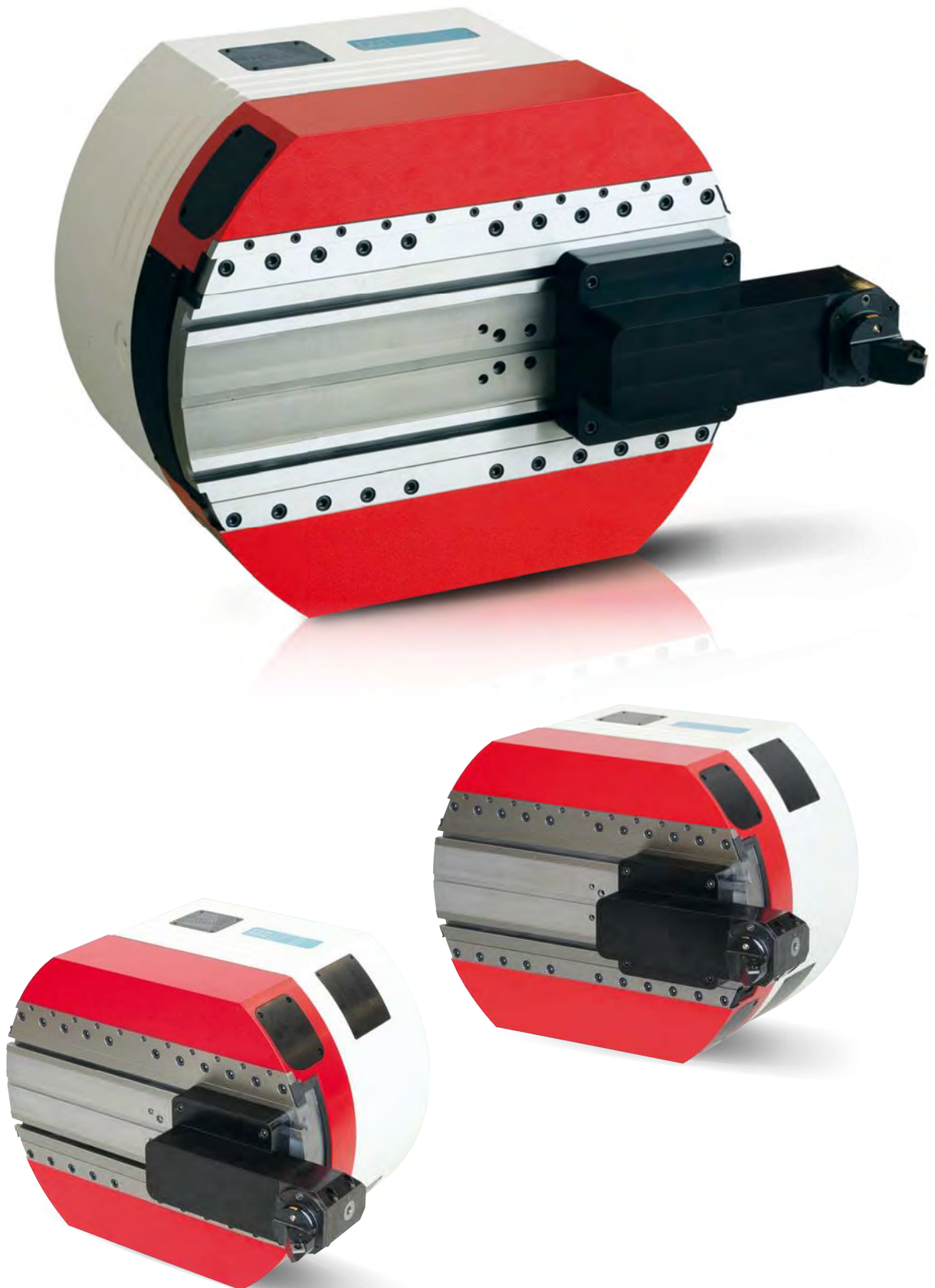
O.M.G. was established in the 1960s as a small workshop specialised in designing and manufacturing multispindle heads. At that time, production centred on three products: tapping spindles, adjustable joint multispindle heads and variable centre distance multispindle heads.

Later on, in line with the evolution of the mechanical engineering industry, O.M.G. expanded and developed, taking part in the diffusion of new products with innovative and cutting-edge proposals for this research and production sector.

The cutting-edge technologies employed in the manufacturing processes and the use of new computerised methods resulted in the O.M.G. brand name and image becoming widely known to small and large companies alike, an image sustained by a long series of advertising campaigns.

***Thank you for your attention,
O.M.G. Srl***







SERIE [BAH]

[BAH]

Prolunghe mandrino,
Teste ad angolo,
Teste ad angolo con movimento assi automatico

*Extensions Spindle,
Angle heads,
Angle heads with automatic axis movement*





EXECUTIONS

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement

MT-TC-TC3

T

TSI/TSX

VH

HT

MO

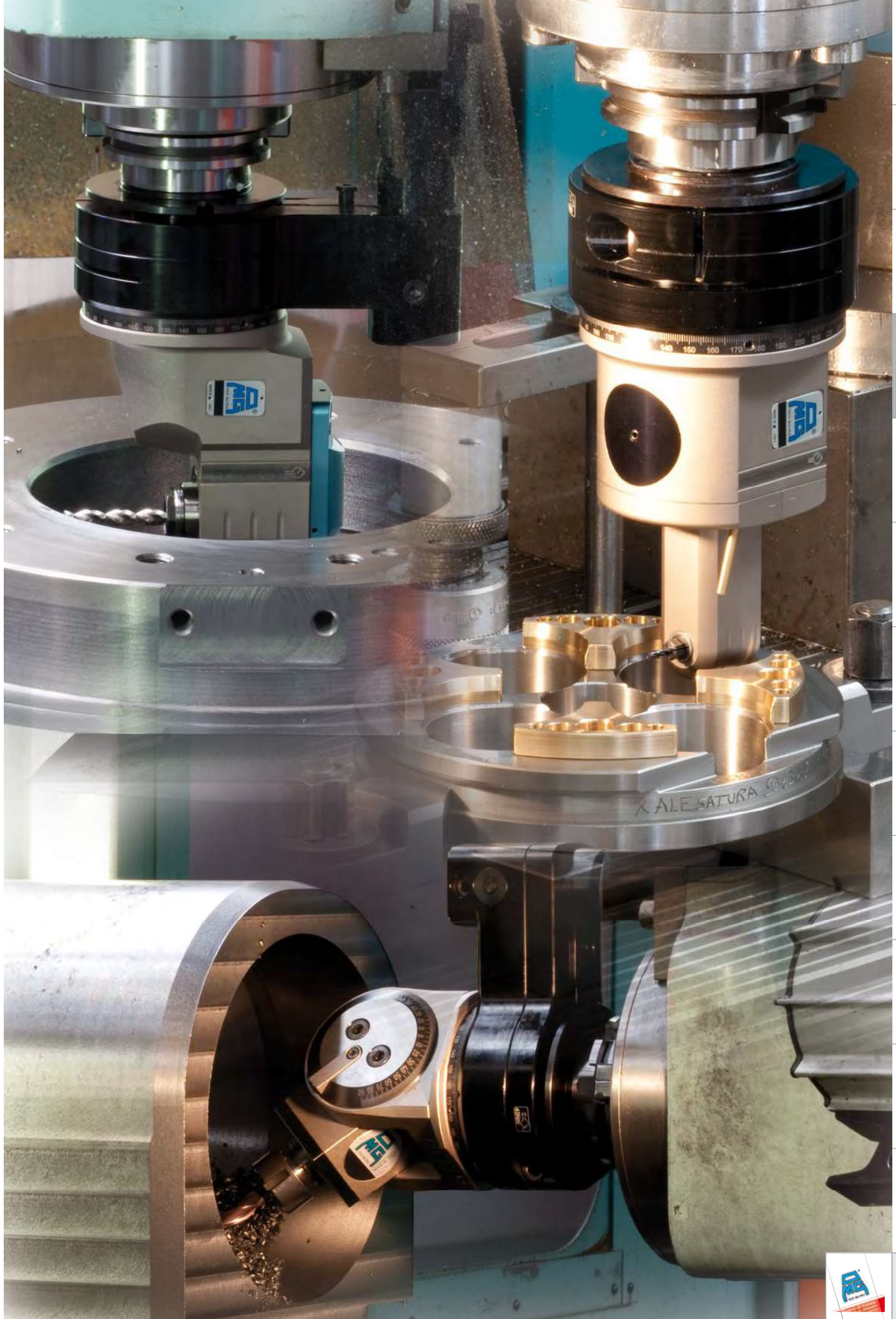
TA

TA-CP

BAH

FH





FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement



TA Extended Gallery





FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement



TAV Gallery



FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement



TAF Gallery



TA..T Extended Gallery



TA..T Extended Gallery



FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

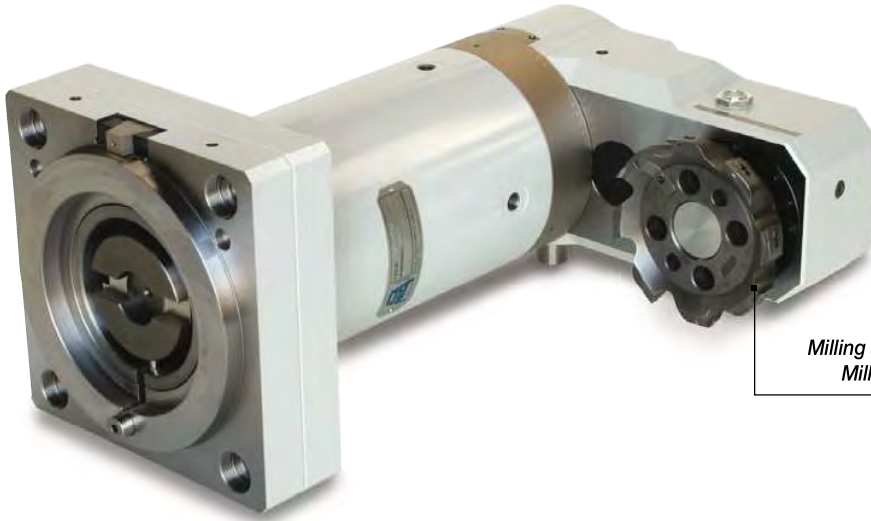
Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement



Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 41304
 Testa ad angolo di fresatura
 con mandrino ribaltato.
 Fresa Ø 200. Peso Kg 327,5.
*Milling angle head with reverse spindle.
 Milling tool Ø 200. Weight Kg 327,5.*



TFS 05303
 Testa ad angolo di fresatura con
 fresa diam. 7 peso Kg 8
*Milling angle head with milling
 cutter diam. 7 weight Kg 8*



TFS 23301
 Testa ad angolo di foratura
 a tre mandrini peso kg 5,9
*Drilling angle head with
 three spindles weight kg 5,9*



TAS 15505
 Testa ad angolo di foratura e fresa-
 tura, attacco utensile CAPTO C4
 automatico. Peso Kg 130.
*Drilling and milling angle head, auto-
 matic tools changer CAPTO C4.
 Weight Kg 130.*

TFS 39998
 Testa ad angolo universale.
 Presa utensili ISO50, peso kg 580
*Angle head with tool
 shank ISO50, weight kg 580*



Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 34004

Testa ad angolo di foratura a 3 mandrini a 120°.
Peso Kg 18.
Drilling angle head, n 3 spindles at 120°.
Weight Kg 18.



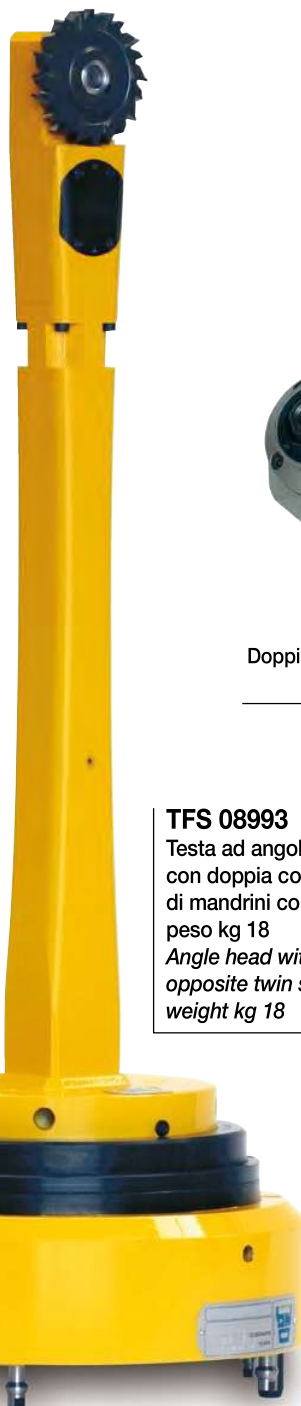
TFS 36699

Testa ad angolo bimandrino registrabile, peso kg 29
Adjustable twin angle head, weight kg 29



TA 09603

Testa ad angolo di alesatura con utensile Ø 160 peso Kg 77
Boring angle head with tools Ø 160 weight Kg 77



TFS 08993

Testa ad angolo speciale con doppia coppia di mandrini contrapposti peso kg 18
Angle head with two opposite twin spindles weight kg 18



TAF 37503

Doppia testa ad angolo di foratura.
Twin drilling angle head.

TFS 06003

Testa ad angolo di fresatura con fresa Ø 110 peso Kg 210
Milling angle head with milling cutter Ø 110 weight Kg 210



FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement

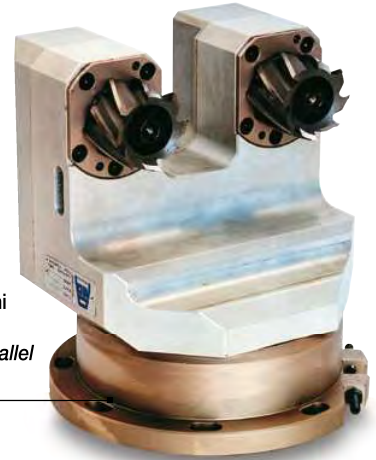


Teste ad angolo speciali

Special angle heads

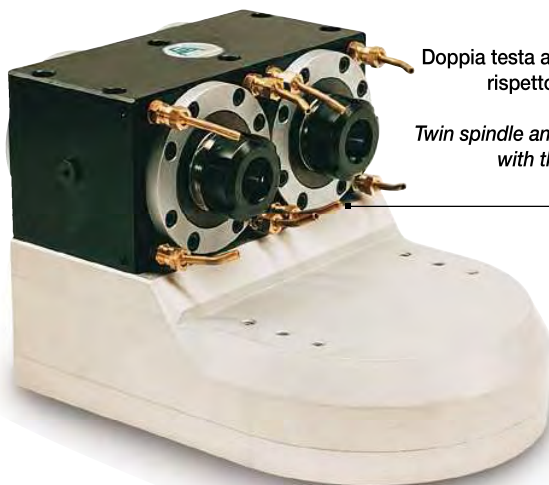


TAS 33206
Testa bimandrino di fresatura
per frese Ø 160 peso kg 63
*Twin milling head with
milling cutter Ø 160 weight kg 63*



TFS 21701
Testa di fresatura a due mandrini
paralleli, peso kg 14
*Milling angle head with two parallel
spindles, weight kg 14*

TFS 34495
Testa bimandrino di fresatura n. 2 frese Ø 130
peso kg 290
*Twin milling head, nr. 2 milling cutter Ø 130
weight kg 290*



TFS 16696
Doppia testa ad angolo disassata
rispetto all'asse macchina
peso kg 24
*Twin spindle angle head not in line
with the machine spindle
weight kg 24*



TFS 36994
Testa bimandrino di fresatura
n. 2 frese Ø 60, peso kg 15,5
*Twin milling head, nr. 2 milling
cutter Ø 60, weight kg 15,5*



Teste ad angolo speciali

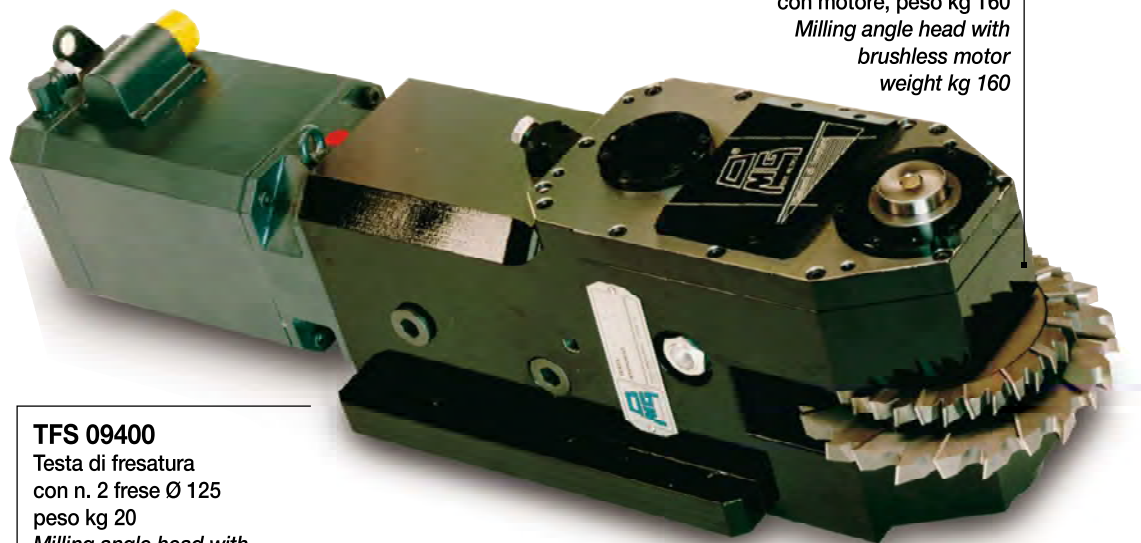
Special angle heads



TFS 12101
 Testa di fresatura con cono ISO30
 peso kg 16
*Milling angle head with ISO30
 weight kg 16*



TFS 13094
 Testa ad angolo disassata
 rispetto all'asse macchina
 peso kg 17
*Angle head not in line
 with the machine spindle
 weight kg 17*



TFS 50900
 Testa di fresatura
 con motore, peso kg 160
*Milling angle head with
 brushless motor
 weight kg 160*

TFS 09400
 Testa di fresatura
 con n. 2 frese Ø 125
 peso kg 20
*Milling angle head with
 nr. 2 milling cutter Ø 125
 weight kg 20*



TFS 24196
 Testa ad angolo bimandrino per
 fresatura su scatola del cambio
 peso kg 70
*Twin milling spindle angle head
 on gear box weight kg 70*



FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
 Accessories

Appendice tecnica
 Technical supplement



Teste ad angolo speciali

Special angle heads

TAS 41504

Testa ad angolo mandrino
di fresatura. Peso Kg 338.
*Twin milling angle head.
Weight Kg 338.*



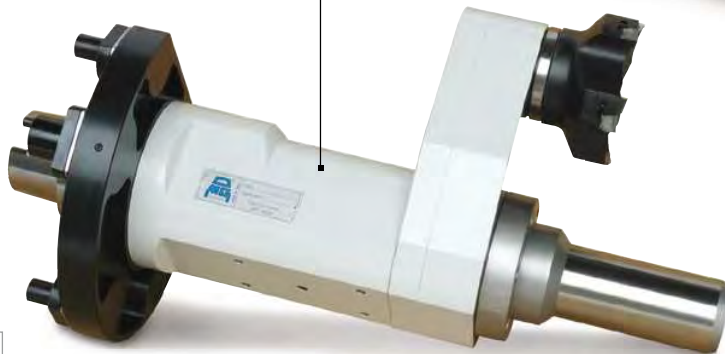
TFS 35698

Testa ad angolo di fresatura
con fresa Ø 100 peso Kg34
*Milling angle head, with
milling cutter Ø 100
weight Kg 34*



TFS 12005

Testa ad angolo disassata
per fresature Ø 150.
Peso Kg 48.
*Shift spindle angle head,
milling tools Ø 150.
Weight Kg 48.*



TFS 28603

Testa di fresatura con n. 4 frese
a disco Ø 125. Peso Kg 218.
*Milling head, nr. 4 milling disc
cutter Ø 125. Weight Kg 218.*



Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 33303
 Testa ad angolo disassata per foratura. Peso Kg 9,4.
Angle head with shift drilling spindle. Weight Kg 9,4.

TFS 12095
 Testa ad angolo di foratura peso kg 5
Drilling angle head weight Kg 5



TAS 30505
 Testa ad angolo di foratura HSK100 entrata e uscita.
 Peso Kg 50.
Drilling angle head, HSK 100 input-output. Weight Kg 50

TFS 33503
 Testa ad angolo di lucidatura con doppia rotazione, sia corpo che utensile.
 Peso kg 6,5.
Polish angle head with double rotation: body and tools. Weight Kg 6,5.



TFS 13198
 Testa ad angolo disassata per foratura peso kg 5
Angle head with shift spindle weight kg 5



FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
 Accessories

Appendice tecnica
 Technical supplement



Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 39997
Testa ad angolo speciale
bimandrino per foratura e
maschiatura peso kg 16
*Twin angle head for
drilling and tapping
weight kg 16*

TAS 13806

Testa bimandrino Capto C5
manuale, peso kg 33
*Twin angle head with Capto C5
manual clamping tool
weight kg 33*



TAS 39806

Testa di foratura a due mandrini
con refrigerante attraverso il
centro utensile a 50 Bar
peso kg 21
*Twin drilling angle head with
coolant through the centre tool
at 50 Bar, weight kg 21*



TAS 08606
Testa fresatura conica su acciaio
peso kg 23
*Milling angle head with conical tool
weight kg 23*

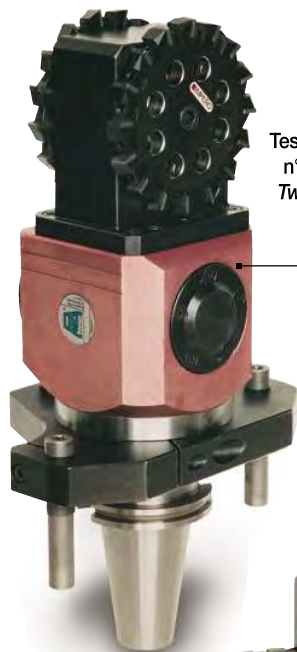
TFS 40601

Testa ad angolo bimandrino,
angolo tra i due mandrini 176°,
peso Kg 13
*Twin angle head, angle 176°
between spindles, weight Kg 13*



Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 20298
 Testa bimandrino di fresatura
 n°2 frese Ø 120 peso kg 25
*Twin milling angle head, nr.2
 milling cutter Ø 120
 weight kg 25*



TA 05500
 Testa ad angolo di fresatura
 con fresa Ø125 peso kg 17
*Milling angle head with milling
 cutter Ø 125, weight kg 17*



TAS 20706
 Testa per fresatura interna
 pinza freno peso Kg 23
*Angle milling head for brake
 housing weight Kg 23*



TAS 39706
 Testa di fresatura per
 supporto motore frese
 Ø160/180 peso kg 31
*Milling head for engine's
 bracket milling cutter
 Ø160/180 weight kg 31*



TA 34397
 Testa ad angolo
 di fresatura
 con cono ISO20
 peso kg 0,9
*Milling angle head
 with shank ISO20
 weight kg 0,9*



TFS 39999
 Testa ad angolo
 speciale fresatura
 su plastica peso kg 4
*Milling angle head
 for plastic weight kg 4*

TA 17292
 Testa ad angolo di fresatura
 n. 2 frese per legno
 peso kg 3
*Twin angle head with nr. 2
 milling cutter for wood
 weight kg 3*



FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
 Accessories

Appendice tecnica
 Technical supplement

Teste ad angolo speciali

Special angle heads

TAS 37806

Testa ad Angolo di fresatura
componente aeronautico,
materiale Inconel. Peso Kg 40
*Milling Angle Head for
aeronautic piece, Inconel alloy
material. Weight Kg 40*



TFS 23910

Testa ad Angolo bimandri-
no, fresatura di componente
in ghisa. Peso Kg 50
*Twin Angle Head, milling
cast iron pieces.
Weight Kg 50*



TFS 31110

Testa ad Angolo di foratura
con mandrino HSK50 ribal-
tato. Peso Kg 31
*Drilling Angle Head with
HSK50 reverse spindle.
Weight Kg 31*



TAS 10708

Testa ad Angolo lunghezza
mm 1.000, fresatura di cave
su acciaio. Peso Kg 216
*Angle Head overall length
mm 1.000, milling key-way
on steel. Weight Kg 216*



TAS 13910

Testa ad Angolo di foratura
con mandrino ER25.
Peso Kg 31
*Drilling Angle Head with
ER25 spindle.
Weight Kg 31*

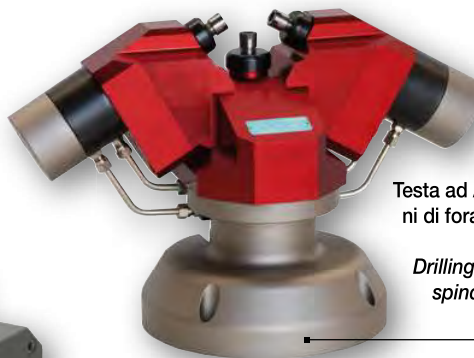


Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 05609
 Testa ad Angolo di fresatura
 per tornio verticale.
 Peso Kg 286
*Milling Angle Head for vertical
 lathe. Weight Kg 286*

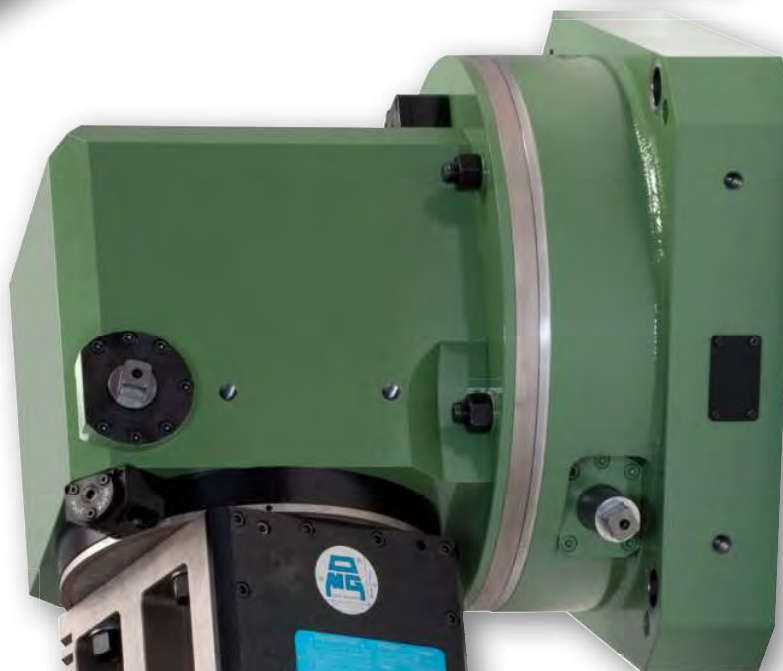


TAS 08411
 Testa ad Angolo con tre mandri-
 ni di foratura con avanzamento
 idraulico. Peso Kg 17,5
*Drilling Angle Head with three
 spindles, hydraulic spindles
 feed. Weight Kg 17,5*

TFS 26908
 Testa ad Angolo bimandrino
 di foratura per macchina
 transfer. Peso Kg 9,5
*Twin drilling Angle Head for
 transfer machine.
 Weight Kg 9,5*



TAS 19610
 Testa ad Angolo di fresatura
 per macchina transfer.
 Peso Kg 35
*Milling Angle Head for transfer
 machine. Weight Kg 35*



TAS 28010
 Testa ad Angolo con tre
 assi a regolazione manuale.
 Peso Kg 590
*Angle Head with three
 manual movement axis.
 Weight Kg 590*

FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
 Accessoires

Appendice tecnica
 Technical supplement



Teste ad angolo speciali

Special angle heads

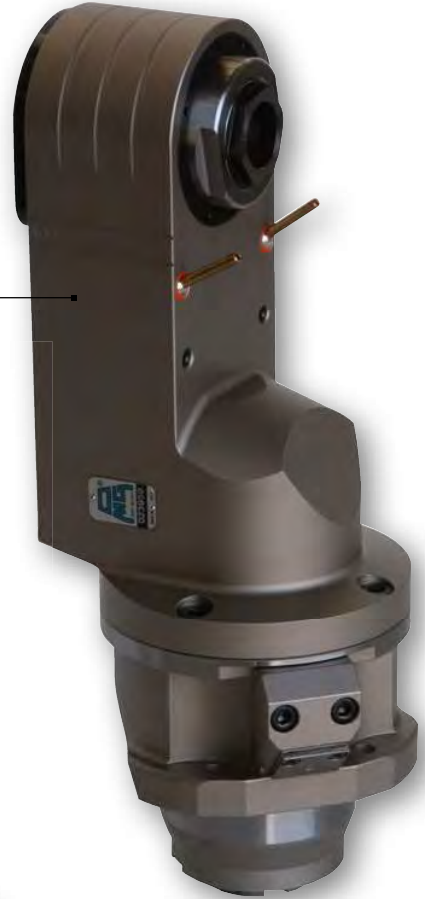


TAS 19010

Testa ad Angolo di foratura per macchina transfer. Max RPM 20.000.
Peso Kg 5
Drilling Angle Head for transfer machine. Max RPM 20.000. Weight Kg 5

TAS 26810

Testa ad Angolo TAO20, utilizzata in fresatura su torretta a revolver HT250. Peso Kg 14
Milling Angle Head TAO20, assembled on HT250 turret head. Weight Kg 14



TAS 09407

Testa ad Angolo per fresatura canna di fucile.
Peso Kg 6,5
Milling Angle Head for rifle barrel. Weight Kg 6,5

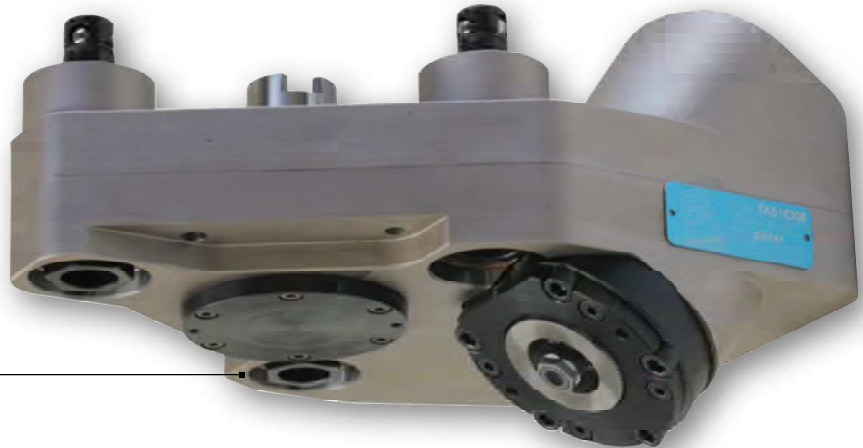


TFS 06906

Testa ad Angolo di foratura scatola sterzo. Peso Kg 10
Drilling Angle Head for steering body. Weight Kg 10

TAS 16308

Testa ad Angolo di foratura con mandrino HSK32 a cambio automatico utensile. Peso Kg 13,5
Drilling Angle Head with spindle HSK32 with automatic tool changer. Weight Kg 13,5

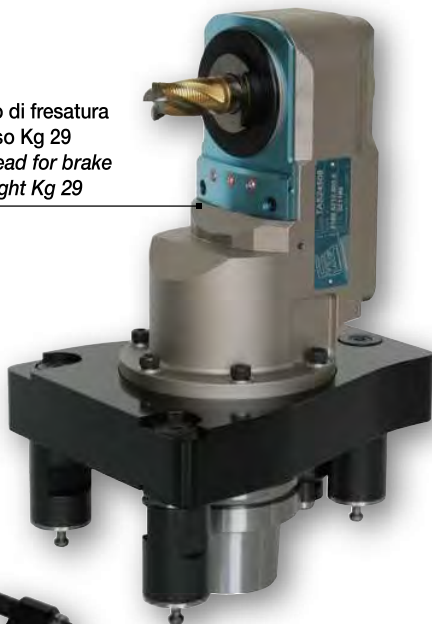


Teste ad angolo speciali

Special angle heads

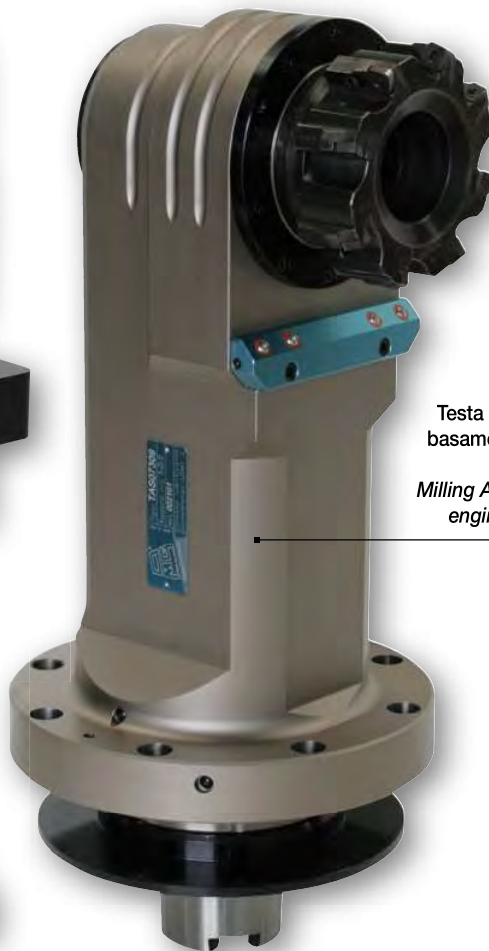
TAS 24508

Testa ad Angolo di fresatura
pinza freno. Peso Kg 29
*Milling Angle Head for brake
truck body. Weight Kg 29*



TAS 07309

Testa ad Angolo di fresatura,
basamento motore 12 cilindri.
Peso Kg 60
*Milling Angle Head, 12 cylinder
engine block. Weight Kg 60*



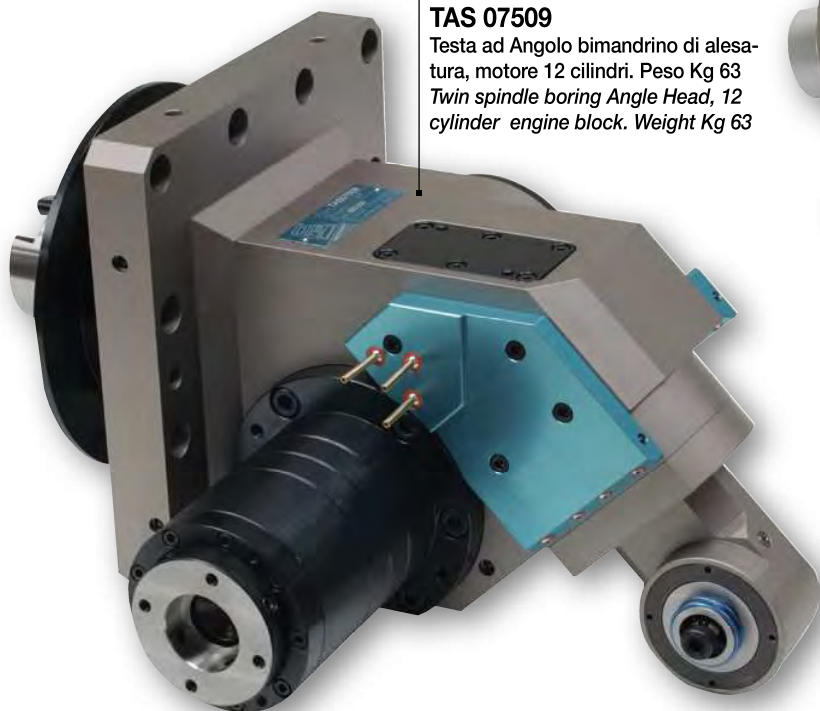
TAS 24010

Testa ad Angolo di foratura componente
aeronautico in alluminio.
Peso Kg 13,5
*Drilling Angle Head for aluminium
aeronautic component. Weight Kg 13,5*



TAS 07509

Testa ad Angolo bimandrino di alesatura,
motore 12 cilindri. Peso Kg 63
*Twin spindle boring Angle Head, 12
cylinder engine block. Weight Kg 63*



TAS 28606

Testa ad Angolo di foratura componen-
te aeronautico con mandrino HSK50,
materiale Inconel. Peso Kg 27
*Drilling Angle Head with HSK50 spin-
dle for aeronautic piece, Inconel alloy
material. Weight Kg 27*



FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement



Moltiplicatori di giri speciali

Special spindle speeders



MO 26310

Riduttore di giri, rapporto 6-1,
input max 15.000 RPM, attacco
HSK63, mandrino ER20
*Spindle reducer, ratio 6-1, input
max 15.000 RPM, shank HSK63,
ER20 spindle*



MO 28910

MO16 con attacco CAPTO C8 e
mandrino ER25 prolungato
*MO16 with CAPTO C8 shank
and extended ER25 spindle*



MO 12110

Rapporto/Ratio 1-4
RPM max 4.500
Torque 1.150 Nm
Output DIN69871-A50
Peso/Weight Kg 240



Moltiplicatori di giri speciali

Special spindle speeders

TFS 09011

Riduttore di giri per maschiatura con compensazione assiale mandrino, corsa compensazione ± 7 mm, rapporto 6-1, input max 10.000 RPM, attacco HSK-F63, mandrino per bussola porta maschio grandezza 1
Tapping spindle reducer with axial compensation, stroke ± 7 mm, ratio 6-1, input max 10.000 RPM, shank HSK-F63, spindle for tapping bush size 1



VDI 16610

MO13 rinvitato di 90° con attacco VDI30
MO13 with VDI30 shank at 90°



MO 16210

MO13 con attacco VDI40
MO13 with VDI40 shank



MO26 con cono DIN69871-A60, mandrino Weldon $\varnothing 25$ e liquido refrigerante utensile passante dal centro stop-block/centro mandrino
MO26 with DIN69871-A60 shank, output spindle Weldon $\varnothing 25$, coolant trough the stop-block/spindle centre

FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
 Accessoires

Appendice tecnica
 Technical supplement



Gallery

FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
technical supplement



HT 05007



HT 05209



HT 31808



HT 08509



Gallery

FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

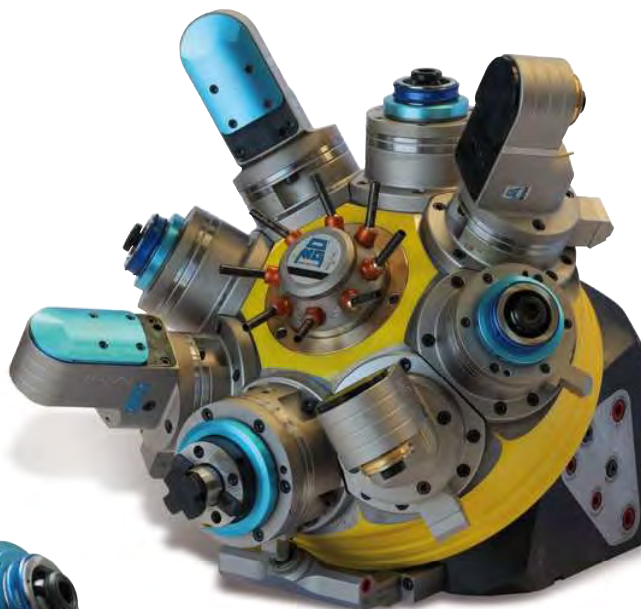
Appendice tecnica
Technical supplement

6-5

HT 35907



HT 08718



HT 27206



HT 07813



Teste multiple ad assi variabili • Variable axis heads

*galleria
fotografica*





Teste multiple ad assi variabili • Variable axis heads



FH

BAH

TA.CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement

MT 38098

Testa multipla per rivettatura componenti in plastica.
Peso Kg 22.
*Rivet multispindle head for plastic components.
Weight Kg 22.*



MT 05599

Testa multipla per foratura corpo rubinetto. Applicazione su tornio. Peso Kg 4,8.
*Multispindle head for tap's body drilling on turning centre.
Weight Kg 4,8.*



MT 22604

Testa multipla per foratura su corpo pompa. Applicazione su torretta a revolver. Peso Kg 11,5.
*Multispindle head for pump's body drilling on turret head.
Weight Kg 11,5.*



MT 38205

Testa multipla di maschiatura con compensazione a trazione. Peso Kg 16,5.
Multispindle tapping head with tapping compensation. Weight Kg 16,5.

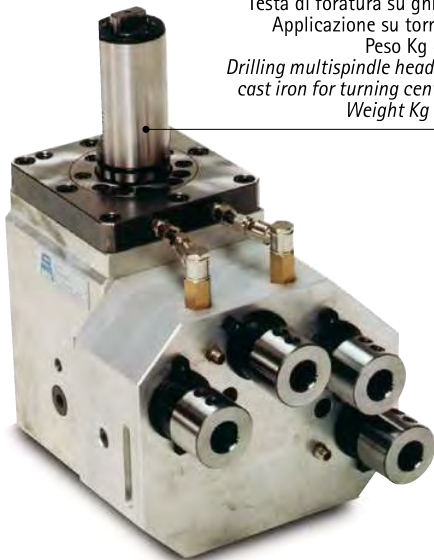


MT 09305

Testa multipla per foratura su valvole oleodinamiche. Applicazione su centro di lavoro con ATC. Peso Kg 19.
*Multispindle head for hydraulic control valves drilling on ATC machining centre.
Weight Kg 19.*



TC 15102
 Testa di foratura su ghisa.
 Applicazione su tornio.
 Peso Kg 47.
*Drilling multispindle head on
 cast iron for turning centre.
 Weight Kg 47.*



TC 06694
 Testa di foratura su alluminio per
 centro di lavoro con ATC. Peso Kg 33,5.
*Drilling multispindle head on aluminium
 for ATC. Weight Kg 33,5.*



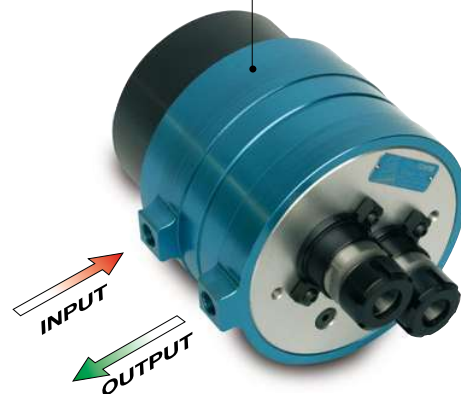
TC 40604
 Testa di foratura su alluminio, punte in metallo
 duro, passaggio refrigerante centro utensile a
 50 Bar, 9500 giri/min. Peso Kg 26.
*Drilling multispindle head on aluminium, hard
 metal tools, coolant through the centre tool at
 50 Bar, 9500 Rpm. Weight Kg 26.*



TC 13006
 Testa multipla per lavorazione testata
 motore a scoppio. Peso Kg 8,5.
*Multispindle head for working internal
 combustion engine. Weight Kg 8,5.*



TC 34706
 Testa multipla per foratura ad alta velocità
 con circolazione liquido per stabilizzazione
 temperatura. Peso Kg 9.
*High speed multispindle head with coolant for
 temperature control. Weight Kg 9.*



TC 38204
 Testa multipla di spazzolatura con doppia
 rotazione: testa e mandrini. Peso Kg 224.
*Brushing multispindle head with double rotation:
 body and spindles. Weight Kg 224.*



FH

BAH

TA.CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement



TC3 43889
 Testa di maschiatura equipaggiata di maschiatori con controllo rottura utensile a radiofrequenza. Peso Kg 69.
Tapping head equipped with tapping spindles with broken tool control device by remote control. Weight Kg 69.



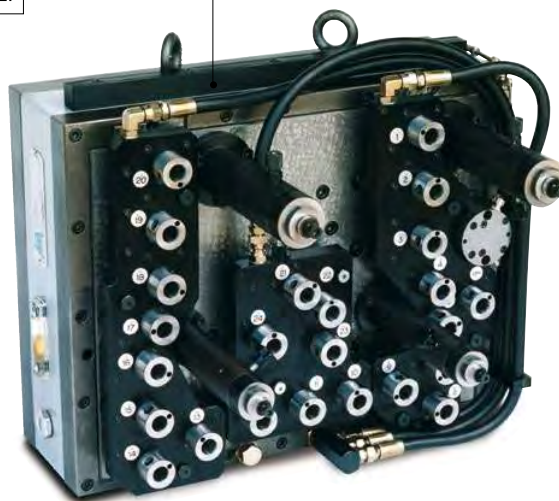
TC3 35602
 Testa di alesatura e smussatura con utensile combinato su cerchi ruota in acciaio per autotrazione. Peso Kg 285.
Boring and chamfering head with combined tools on truck's steel rim. Weight Kg 285.

TC3 33391
 Testa di maschiatura a patrona di componente in ghisa per motore agricolo. Peso Kg 450.
Lead screw tapping head for tractor engine. Weight Kg 450.



TC3 10191
 Testa di foratura basamento motore di autoveicolo. Peso Kg 540.
Drilling head for car engine. Weight Kg 540.

TC3 35205
 Testa di foratura f25 con passaggio refrigerante per centro utensile a 50 Bar su componenti per desalinatori. Peso Kg 322.
Drilling multispindle head f25 with coolant through the centre tool at 50 Bar for desalinators. Weight Kg 322.



TFS 38906
Testa di fresatura per biella in acciaio.
Peso Kg 72,5.
Milling head for steel connecting rod.
Weight Kg 72,5.



TFS 34102
Testa di fresatura pendolare a 24°.
Peso Kg 25,5.
Milling head with 24° pendular movement.
Weight Kg 25,5.



TFS 06806
Testa di foratura con movimento
assiale mandrino. Peso Kg 15.
*Drilling head with axial spindle
movement weight. Weight Kg 15.*



TFS 30605
Testa di foratura su 4 lati di
componente oleodinamico. Peso Kg 11.
*Drilling head on 4 sides of hydraulic
components. Weight Kg 11.*



TFS 36805
Testa di lavorazione facce di motore
automobile. Peso Kg 291.
*Multispindle head for working on
different car engine faces. Weight Kg 291.*

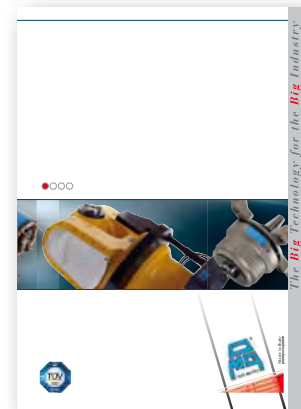


TFS 21704
Testa con slitta movimentata
idraulicamente. Peso Kg 6,5.
*Head equipped with hydraulic
slide. Weight Kg 6,5.*

Per ulteriori informazioni, richiedi
For more technical information, ask for

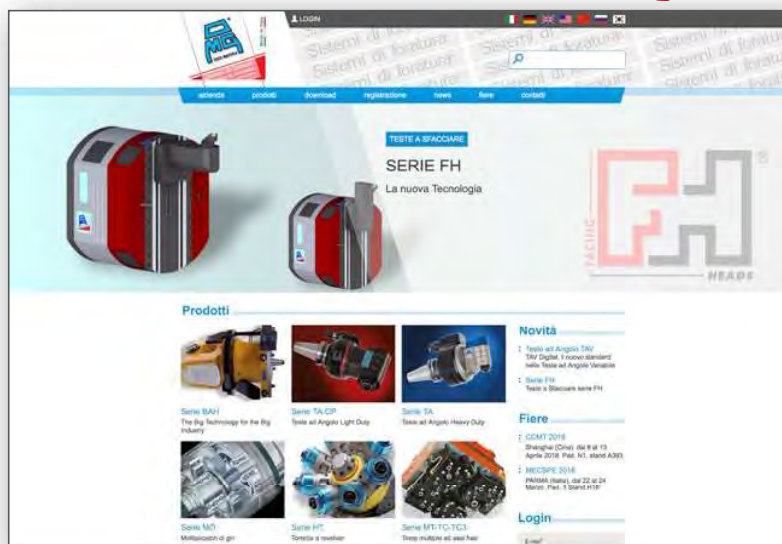


- Il nostro catalogo tecnico
- *Our Full Technical Catalog*



- Brochure "Big Head for Big Industries"

...o visita il nostro sito www.omgnet.it
...or visit our website www.omgnet.it



dove potrai trovare maggiori informazioni riguardo OMG e tutti i suoi prodotti. Inoltre potrai scaricare
where you will find more information about OMG and all our products including downloads of



- disegni 2D e 3D
- *2D and 3D drawings*

- Manuali d'uso
- *Instruction Manuals*





HT



FH



VH



BAH



TSI/TSX



TA.CP



T



TA



MT-TC-TC3



MO



Headquarter

O.M.G. srl

via 8 Marzo, n. 1 - 42025 CAVRIAGO (RE) - Italy

Tel. +39.0522 941627

Fax +39.0522 941951



www.omgnet.it

e-mail: omg@omgnet.it

Made in Italy

O.M.G. NORTH AMERICA

802 Clearwater Loop, Post Falls, Idaho 83854

Ph. 866-440-8519

Fax 208-773-3021



www.omgamerica.com

e-mail: info@omgamerica.com

TYSON TOOL®

TYSON TOOL COMPANY LIMITED
75 ORMONT DRIVE, TORONTO, ONTARIO, M9L-2S3
TEL: (416) 746-3688 ~~ FAX: (416) 746-5415
INTERNET: www.tysontool.com ~~ E-MAIL: sales@tysontool.com

Available From

